

## 4SSHR 4Z Frese Cilindriche - Passo ed Elica Variabile

4F Square Mill - With Variable Helix And Unequal Flute Spacing

NEW

≤ 55 HRC

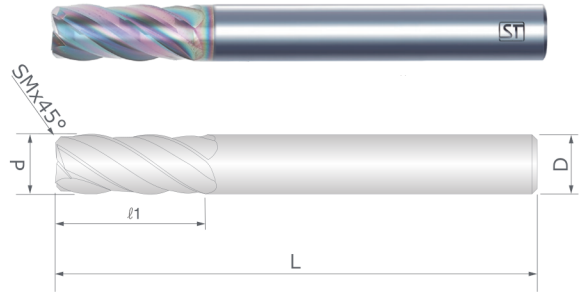


### Caratteristiche

- Soppressione delle vibrazioni e aumento della vita utensile grazie al passo e all'elica variabile
- Maggiore rigidità e vibrazioni ridotte grazie all'ottimizzazione della geometria
- Il rivestimento HR consente di tagliare vari materiali in varie condizioni di taglio
- Grazie all'elevata tenacità, il rivestimento HR previene le scheggiature e offre un'ottima resistenza a basse velocità e taglio interrotto
- Per taglio a secco e taglio a umido

### Features

- High-efficiency machining is realized by suppressing chattering and increasing tool life with variable helix and unequal division
- Greater rigidity and reduced chattering through optimized geometry
- The HR coating allows cutting various materials in various cutting conditions
- HR coating has high toughness, improving chipping resistance at interrupted and low speeds
- For Dry cutting and Wet cutting



Tolerance :

Cutting Dia.

d≤6: 0/-0.01  
d>6: 0/-0.015

### Adatto per / Recommended workpiece Material :

⊙: Prima scelta (First choice), ○: Scelta alternativa (Alternative choice), △: Scelta limite (Limited choice)

Acciaio Basso Legato / Acciaio per utensili (~HB 350) Carbon Steel / Alloy Steel / Tool Steel (fino a 350 HB)	Acciaio Inox (~HB 240) Stainless Steel (fino a 240 HB)	Ghisa (~HB 260) Cast Iron (fino a 260 HB)	Acciai alto legati (~HRc 50) Prehardened Steel (fino a 50 HRc)	Bonificati / Temprati (HRc 45-55) Hardened Steel (45 to 55 HRc)	Temprati fino a 68 HRC (HRc 55-68) Super Hardened Steel (55 to 68 HRc)	Leghe di Titanio Titanium Alloy	Leghe di Rame Copper Alloy	Leghe di Alluminio Aluminum Alloy	Resine / ABS Resin & Plastics	Grafite Graphite
○	⊙	○	⊙	⊙	○	⊙	○			

(Unit: mm)

Codice Product No.	Diametro di taglio Cutting Dia.	Lung. Tagliente Length of Cut	Lung. Totale Overall Length	Diametro Gambo Shank Dia.	Smusso 45° Chamfer 45°
	d	l1	L	D	SMx45°
4SSHR 400 1200 50	4	12	50	6	0.15
4SSHR 600 1500 55	6	15	55	6	0.20
4SSHR 800 1900 60	8	19	60	8	0.25
4SSHR 1000 2200 70	10	22	70	10	0.30
4SSHR 1200 2600 75	12	26	75	12	0.35
4SSHR 1600 3400 90	16	34	90	16	0.40